

SP LINE

ヘッド交換式エアーツール

自動車整備などエアーツールで作業されている現場の
お困りごと※を解決する「ヘッド交換式エアーツール」新登場



86.1% が

1台で複数作業に
対応できるエアーツールを
「使ってみたい」
と回答。

※2026年7月ベッセル独自調査

※自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108人に聞いた！
エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査(ベッセル独自調査)

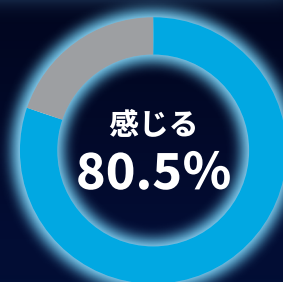
課題1. 工具の持ち替えの回数が多い

65.8%が
1日に**10回以上**、
工具を持ち替え
ています。



課題2. 工具の持ち替えがストレス

80.5%が
持ち替えに
手間やストレスを
感じています。



1台の本体に、作業に合わせて **ヘッド交換** できる解決策

エアツールの作業を、 本体1つでヘッドだけ交換

複数の工具を探す、運ぶ、つなぎ直す手間を、ヘッド交換でシンプルに

BEFORE (従来)

- 1 複数の工具 
- 2 探す・選ぶ 
- 3 持ち運ぶ 
- 4 つなぎ直す 
- 5 作業再開 

工程が多く、時間と労力がかかる

AFTER (ヘッド交換式)

- 1 1台の本体 
- 2 必要なヘッドを交換 
- 3 すぐ次の作業へ 

シンプルな流れで、作業が途切れにくい



持ち替えの 手間を削減

探す・運ぶ・つなぎ直すを削減し、作業時間を短縮。



保管する 本体を最小限に

1台の本体で複数作業に対応。
保管スペースと管理コストを削減。



本体はレバー/ トリガーの2種タイプ

今までレバーに馴染んでいる方は「レバータイプ」。
人差し指操作が使いやすい「トリガー式」の選択も可能。



必要なヘッドから 段階導入

用途に合わせて必要なヘッドを追加
でき、導入しやすい。

ビフォー/アフターで 伝えたいこと

ヘッド交換式なら、複数作業への対応を1台の本体に集約。
現場の動きを止めにくくし、保管・管理の負担も軽減します。

従来



本製品



既存専用機との比較

性能・価格・使い勝手を、既存専用機と比較

ヘッド交換式という「便利さ」だけではありません。多くのカテゴリで、既存専用機同等以上の性能を実現。一部カテゴリでは全長・重量が増加する傾向があるため、メリット・注意点をバランスよく比較しました。

1 ダイグラインダー系は高回転

	VSP-A2001/A2002 29,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-7200 23,000 _{min⁻¹}
	VSP-A2101/A2102 29,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-6203GA 14,600 _{min⁻¹}
	VSP-A2201/A2202 22,000_{min⁻¹}	VS	既存専用機 SP-7201 20,000 _{min⁻¹}

※回転数(無負荷)での比較

2 ドリル系は小径穴あけに適した高回転

	VSP-A5070 5,500_{min⁻¹} 798g	VS	既存専用機 SP-1523D 3,800 _{min⁻¹} 1,000g
	VSP-A5170 4,500_{min⁻¹} 904g	VS	既存専用機 SP-1510AH 1,800 _{min⁻¹} 1,220g

※回転数(無負荷)／重量の比較

3 ロングネック系は導入メリット大

VSP-A2101ロングネックダイグラインダー(コレットφ6mm)の場合



	価格目安	
ヘッド交換式 エアーツール (本体+ヘッド)	本体	ヘッド
既存専用機		

必要なヘッドだけを追加できるため、追加導入しやすい。

4 その他トピックス

- 本体共用で、運用の自由度を高める**
必要なヘッドを選んで追加できるため、工具点数を抑えながら、保管スペースの削減やメンテナンスの効率化にも貢献します。
- 用途に合わせて選べる、多彩なヘッドラインアップ**
ヘッドの種類により単能機にくらべ全長・重量はアップするものもありますが、作業内容や使用環境に応じて適切なヘッドを選べます。
- 幅広い作業を1台でカバー**
本体共用で多様な作業に対応。エアラチェットは従来機種に対し性能差はあるものの、他社に劣らない安心性能です。

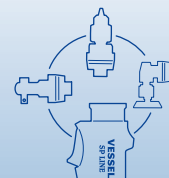
比較の見方



性能
回転数・トルク・作業性などを比較。



価格
参考価格ベースで、導入・運用コストの違いを確認。



共用メリット
本体共用による運用効率・保管性・柔軟性を評価。

※既存専用機は代表機種を掲載。

研削系ヘッド詳細比較

ストレート、ロングネック、90°アングルの各ダイグラインダーヘッドを比較

1 ダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2001/A2002

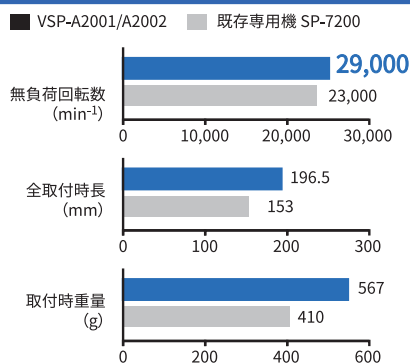


コレット	φ6mm/6.35mm [1/4"]
無負荷回転数	29,000min ⁻¹
取付時全長	196.5mm
取付時重量	567g

既存専用機 SP-7200



コレット	φ6mm
無負荷回転数	23,000min ⁻¹
取付時全長	153mm
取付時重量	410g



POINT

小径の超硬バーに適した29,000回転。金属のバリ取りを効率よく行える。

2 ロングネックダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2101/A2102



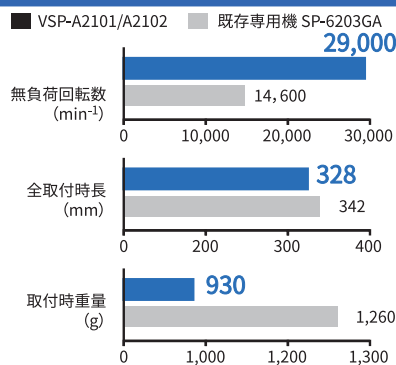
コレット	φ6mm/6.35mm [1/4"]
無負荷回転数	29,000min ⁻¹
取付時全長	328mm
取付時重量	930g

既存専用機 SP-6203GA



※モーターサイズが大きい

コレット	φ6mm
無負荷回転数	14,600min ⁻¹
取付時全長	342mm
取付時重量	1,260g



POINT

29,000回転のロングネック。奥まった箇所のバリ取りに。

3 90°アングルダイグラインダーヘッド (コレットφ6mm/6.35mm[1/4"])

VSP-A2201/A2202

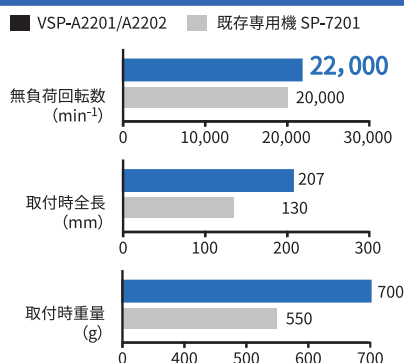


コレット	φ6mm/6.35mm [1/4"]
無負荷回転数	22,000min ⁻¹
取付時全長	207mm
取付時重量	700g

既存専用機 SP-7201



コレット	φ6mm
無負荷回転数	20,000min ⁻¹
取付時全長	130mm
取付時重量	550g



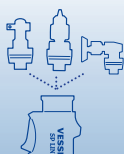
POINT

22,000回転のアングルタイプ。狭い箇所のバリ取りに。

研削系まとめ



高回転で作業性に期待



ヘッドの追加がしやすく
使用低頻度工具はかさばらない



ロング系はコスト
メリットが大きい

ラチェット・ドリルヘッド詳細比較

ラチェット、ドリル系ヘッドの主要スペックを、既存専用機と比較



ラチェットヘッド比較

ラチェットヘッド

VSP-A7020 / VSP-A7030

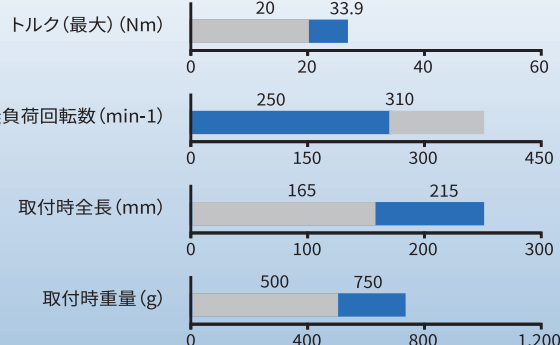
既存専用機 SP-1762



トルク(最大) (Nm)	33.9Nm	20Nm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	250min ⁻¹	310min ⁻¹
取付時全長 (mm)	215mm	165mm
取付時重量 (g)	750g	500g

■ VSP-A7020/A7030

■ 既存専用機 SP-1762



ロングラチェットヘッド

VSP-A7120 / VSP-A7130

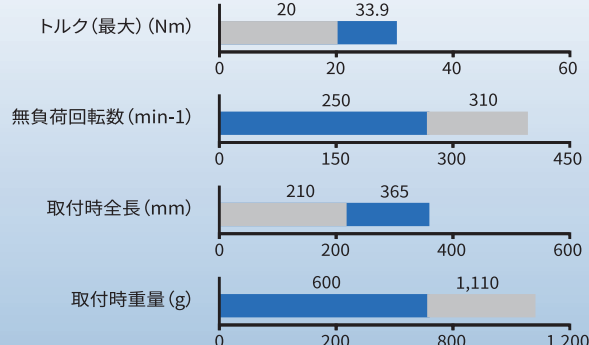
既存専用機 SP-1762L



トルク(最大) (Nm)	33.9Nm	20Nm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	250min ⁻¹	310min ⁻¹
取付時全長 (mm)	365mm	210mm
取付時重量 (g)	1,110g	600g

■ VSP-A7120/A7130

■ 既存専用機 SP-1762L



POINT

ラチェットは専用機の方がコンパクトですが、ヘッド交換式は本体共用と拡張性が魅力です。



ドリルヘッド比較

ストレートドリルヘッド

VSP-A5070

既存専用機 SP-1523D



ドリルチャック (mm)	0.6~6mm	1.5~10mm
穴あけ能力 (mm)	6mm	10mm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	5,500min ⁻¹	3,800min ⁻¹
取付時全長 (mm)	221.5mm	192mm
取付時重量 (g)	798g	1,000g

90°アングルドリルヘッド

VSP-A5170

既存専用機 SP-1510AH



ドリルチャック (mm)	0.6~6mm	1.5~10mm
穴あけ能力 (mm)	6mm	10mm
無負荷回転数 (min ⁻¹)	4,500min ⁻¹	1,800min ⁻¹
取付時全長 (mm)	222g	208g
取付時重量 (g)	904g	1,220g



POINT

小径穴あけに適した高回転。トリガー操作やエアレギュレーターで、材質や穴径に合わせて回転数を調整できます。

研磨・磨き系ヘッド詳細比較

サンダー、ポリッシャー系ヘッドの主要スペックを、既存専用機と比較



サンダー、ポリッシャーヘッド比較

90°シングルアクション サンダーヘッド

VSP-A3010

既存専用機
SP-7201G



無負荷回転数

22,000min⁻¹

13,000min⁻¹

ペーパー・バフ・
ディスク径

φ50mm

φ50mm

ペーパー・バフ・
ディスク取付方法

口ロック式

マジック式
(面ファスナー式)

ヘッド、本体
取付時全長

207mm

158mm

ヘッド、本体
取付時重量

685g

530g

90°ダブルアクション サンダーヘッド

VSP-A3150

既存専用機
SP-7201DA



オービットダイヤ
3mm



オービットダイヤ
3mm

20,000min⁻¹

13,000min⁻¹

φ50mm

φ50mm

マジック式
(面ファスナー式)

マジック式
(面ファスナー式)

207mm

158mm

765g

600g

90°シングルアクション ポリッシャー

VSP-A3250

既存専用機
SP-7500AH-P



4,500min⁻¹

1,800min⁻¹

φ50mm

φ70mm/125mm

マジック式
(面ファスナー式)

マジック式
(面ファスナー式)

222mm

200mm

805g

1,200g



POINT

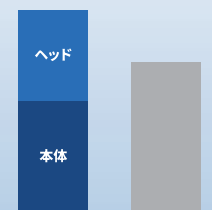
高回転で粗削りや塗膜剥がしを効率化。材質に合わせて回転数を調整することで、焼き付きや目詰まり、研磨ムラを抑える。

オービットダイヤ3mmの微細な研磨軌道で、研磨痕が残りやすく、仕上げ研磨に最適。用途に応じて回転数を調整することで、均一で美しい仕上がりを実現

φ50mmの小径パッドで、狭い箇所や部分磨きに最適。材質や仕上げに合わせた回転数調整で、発熱を抑えながら磨ける。

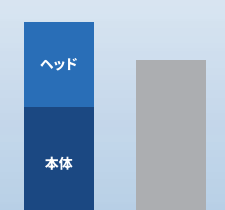
¥ 価格イメージ比較

ラチェット



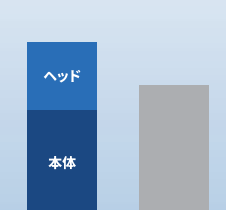
VSP-A7030 既存専用機 SP-1762

ストレートドリル



VSP-A5070 既存専用機 SP-1523D

ダイグラインダー



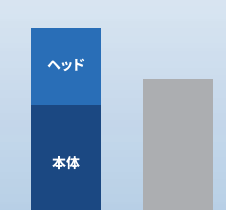
VSP-A2001/A2002 既存専用機 SP-7200

ロングネック ダイグラインダー



VSP-A2101/A2102 既存専用機 SP-6203GA

ダブルアクション サンダー



VSP-A3150 既存専用機 SP-7201DA



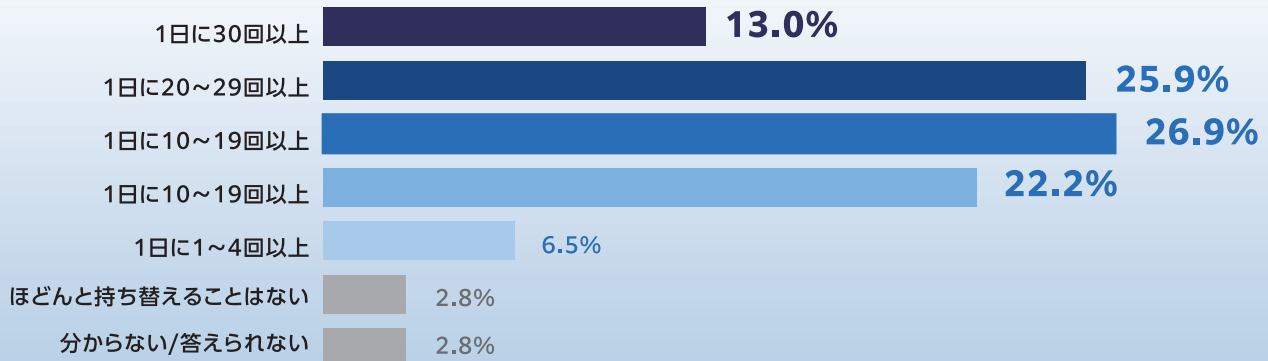
POINT

初回導入は本体+ヘッドで運用を開始できます。
2本目以降はヘッドのみの追加で、導入コストを抑えた拡張が可能です。

調査概要

- ・調査名称：エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査
- ・調査主体：株式会社ベッセル（協力：株式会社IDEATECH）
- ・調査方法：インターネット調査
- ・調査期間：2026年7月24日～同年7月27日
- ・有効回答：自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108名

Q1. あなたは、1日の作業の中で、エアーツールを含む工具をどの程度持ち替えていますか。

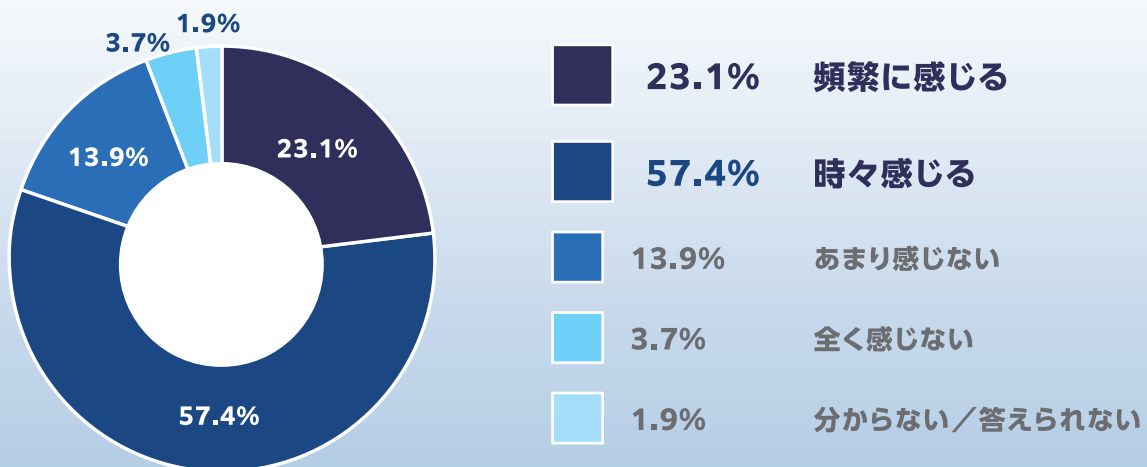


POINT

約7割の整備・板金従事者が、1日に「10回以上」工具を持ち替え、うち「20回以上」も38.9%に上る

「あなたは、1日の作業の中で、エアーツールを含む工具をどの程度持ち替えていますか。」(n=108)と質問したところ、「1日に20～29回程度」が25.9%、「1日に10～19回程度」が26.9%という回答となりました。

Q2. あなたは、作業中にエアーツールを持ち替えたりすることについて、手間やストレスを感じることがありますか。

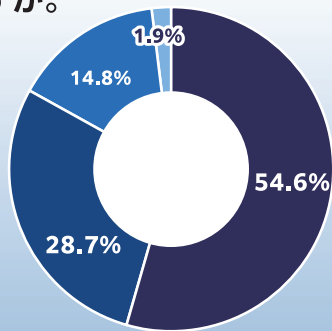


POINT

持ち替えについて、80.5%が手間やストレスを実感

「あなたは、作業中にエアーツールを持ち替えたりすることについて、手間やストレスを感じることがありますか。」(n=108)と質問したところ、「頻繁に感じる」が23.1%、「時々感じる」が57.4%という回答となりました。

Q3. あなたは、使用頻度は低いものの、手放さずに保管しているエアーツールは お持ちですか。



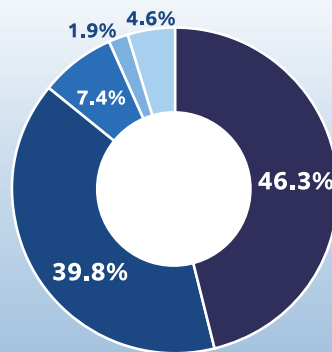
- 54.6% 複数本ある
- 28.7% 1本ある
- 14.8% ない
- 1.9% 分からない／答えられない



POINT

83.3%の整備・板金従事者が使用頻度は低いものの手放せずに保管しているエアーツールが「1本以上ある」と回答

Q4. あなたは、1台の本体でヘッドを交換し、複数の作業（締め付け・穴あけ・研削・研磨 など）に対応できるエアーツールがあれば、業務で使ってみたいと思いますか。



- 46.3% ぜひ使ってみたい
- 39.8% やや使ってみたい
- 7.4% あまり使ってみたいと思わない
- 1.9% 全く使ってみたいと思わない
- 4.6% 分からない／答えられない



POINT

「1台で複数作業」ヘッド交換式エアーツールに、86.1%が導入意向を示す

まとめ

工具を「持ち替える」時代から「ヘッドを替える」時代へ

今回は、自動車整備・板金業務に従事し、業務でエアーツールを使用している方108名を対象に、「エアーツールの持ち替え・保管管理に関する実態調査」を実施しました。その結果、1日に10回以上工具を持ち替えている従事者65.8%に上り、80.5%が持ち替えに「手間やストレス」を実感していることが明らかになりました。

さらに詳しくアンケート結果を知りたい方は…

SPLINEヘッド交換エアーツール紹介サイトでQ1～Q10までフルバージョンがダウンロードできます。



SPLINE エアーツール



<https://www.vessel.co.jp/sp/head-change-airtool/>



株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口

06-6976-7771 8:30-17:30 ※平日の12:00～13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
北関東営業所 〒370-0044 群馬県高崎市岩押町27番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745
東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市中区日通4丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649
大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309
広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727
福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅前6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770

お求めは…