

PSPC基準対応



エアース

電動式

インバータ式

**強力型
面取り**

ベベラー



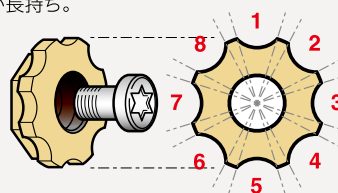
特長：3枚刃カッターユニット [特許登録済]

3枚のカッターチップで切削するため、
切削スピードが速く、操作も安定します。
2枚刃カッタータイプに比べ、刃の摩耗
が低減されます。



特長：8面カッター

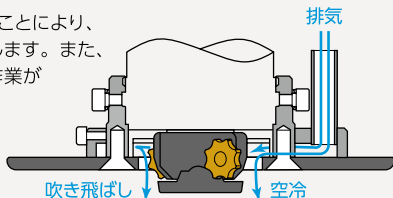
当社独自の8面チップで刃が長持ち。
回転させて刃の角度を
8回代えて使えます。



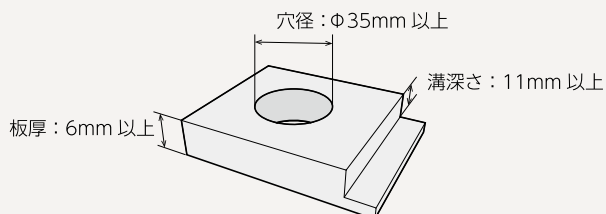
特長：エアークーリングシステム [特許登録済]

排気エアーでチップを冷却することにより、
切粉の溶着や目詰まりを軽減します。また、
切粉を吹き飛ばして効率的な作業が
おこなえます。

△ 注意：切粉が飛散します。
必ず保護メガネを
着用。



面取り可能な材料寸法

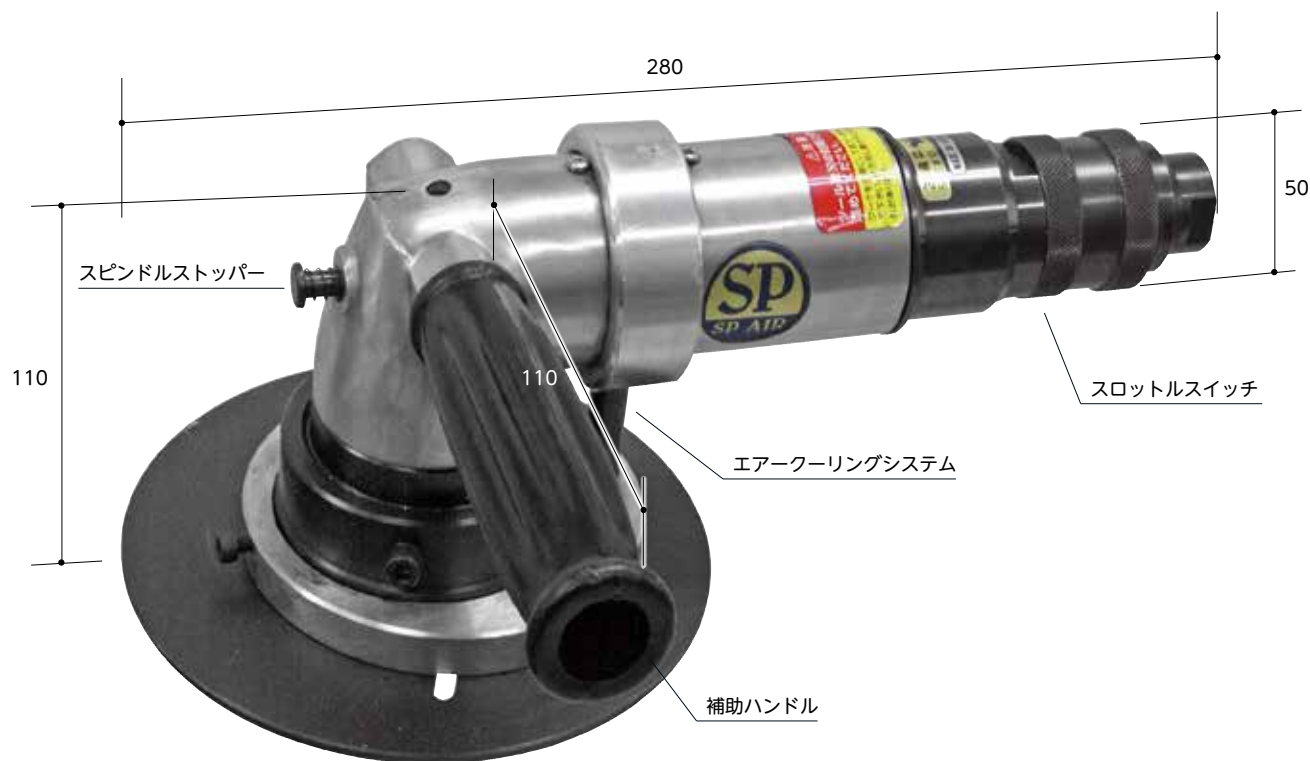


エアーベベラー 軟鉄・アルミ用 *New*

R面 R3.5対応/アングルタイプ

●エアークーリングシステム●連続作業に適したスロットルスイッチ●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能●スピンドルストッパー付きで、カッターチップの交換がしやすい●左にもハンドル装着できる●交換部品のカッターとガイドローラーを変えると、面取り量の変更が可能

SP-1250FBV



交換部品

- R3.5 片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R3.5
- C面 30° 片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-30
- C3 片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-C3
- R2.5 片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R2.5

EDP	品 番	面取り能力 (mm)	最小加工穴径 (mm)	最小板厚 (mm)	最小溝深さ (mm)	無負荷回転数 (min ⁻¹)	全長 (mm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	重量 (kg)	付属品	JAN (4545695)
370174	SP-1250FBV	R3.5	35	6	11	9000	280	0.6	1/4"NPT	3.2	ハンドル、トルクスレンチ (T20) 六角レンチ (H2mm、H4mm)	003845

●使用エアー圧力:0.62MPa ●使用ホース内径:9.5mm ●ホース継手付属

ONE POINT

SP-9254BV

特長：3枚刃カッターユニット [特許登録済]

3枚のカッターチップで切削するため、切削スピードが速く、操作も安定します。2枚刃カッタータイプに比べ、刃の摩耗が低減されます。



特長：回転数6段階調節

グリップの速度調節ダイヤルで作業に合わせて回転数が6段階で調節可能です。



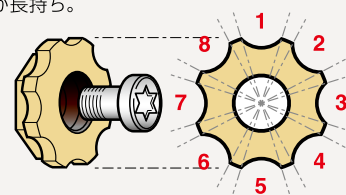
特長：スロットル固定ボタン

連続使用の場合、スロットルを引いた状態でロックボタンを押すと、スイッチが入ったままになります。再度スロットルを引くとロックが解除されスイッチが切れます。

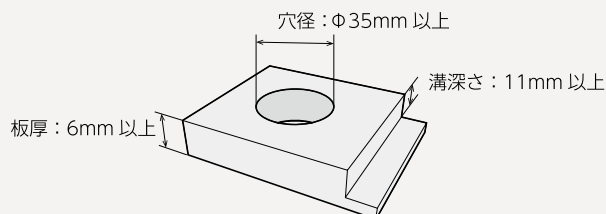


特長：8面カッター

当社独自の8面チップで刃が長持ち。回転させて刃の角度を8回代えて使えます。



面取り可能な材料寸法



電動100V 面取りベベラー *New*

R面 R3.5対応/100V電動タイプ

●6段階ダイヤルで速度調整可能 (ダイヤル1：最小 2500 回転 / 分、ダイヤル6：最大 5200 回転 / 分) ●スロットルトリガー固定ボタン ●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能 ●交換部品のカッターとガイドローラーを変えると、面取り量の変更が可能

SP-9254BV



交換部品

- R3.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R3.5
- C面 30°片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-30
- C3片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-C3
- R3.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250SBV-R3.5
- R2.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R2.5

EDP	品 番	面取り能力 (mm)	最小加工穴径 (mm)	最小板厚 (mm)	最小溝深さ (mm)	無負荷回転数 (min ⁻¹)	全長 (mm)	電圧 (V)	定格消費電力 (W)	重量 (kg)	付属品	JAN (4545695)
370172	SP-9254BV	R3.5	35	6	11	2500～5200	280	100V 50/60Hz	9.5A	4.4	ハンドル、トルクスレンチ (T20)、六角レンチ (H2mm、H3mm、H4mm)、カッターホルダーストップバー	003869

●コード長さ5m

C面 C1.5対応/ミニタイプ C2.0対応/ミニタイプ

●ミニコンパクトサイズ●エアーでチップを冷却、寿命アップ（特許登録済）●3回使える三角チップ使用●目盛り付きフランジで切り込み深さ調整が容易

SP-7252F



製品動画はこちら



交換部品

- C 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-C1.5
- R 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-R1.5

SP-7252F-2



交換部品

- C 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-C1.5
- R 2 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-R2

R面 R1.5対応/ミニタイプ R2.0対応/ミニタイプ

●ミニコンパクトサイズ●エアーでチップを冷却、寿命アップ（特許登録済）●3回使える三角チップ使用●目盛り付きフランジで切り込み深さ調整が容易

SP-7252FR



交換部品

- C 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-C1.5
- R 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-R1.5

SP-7252FR-2



交換部品

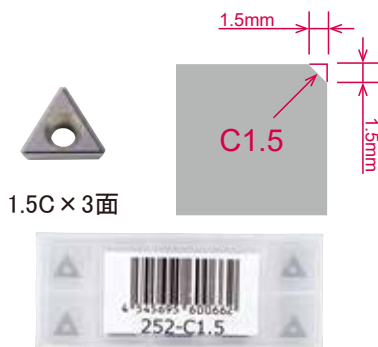
- C 1.5 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-C1.5
- R 2 チップ片面（ポジティブ）
3面 品番 252-R2

EDP	品番	面取り能力 (mm)	最小加工穴径 (mm)	最小板厚 (mm)	最小溝深さ (mm)	無負荷回転速度 (min ⁻¹)	全長 (mm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	重量 (kg)	付属品	JAN (4545695)
370146	SP-7252F	~C1.5	6.8	2.5	7.5	23000	112	0.2	1/4"NPT	0.4	C1.5チップ(252-C1.5)×3、トルクスレンチ(T8)×1、六角レンチ(H2mm)×1、スパナ(H4mm)×1	002589
370152	SP-7252F-2	C0.5~2	6.8	2.5	7.5	23000	112	0.2	1/4"NPT	0.4	C1.5チップ(252-C1.5)×3、トルクスレンチ(T8)×1、六角レンチ(H2mm)×1、スパナ(H4mm)×1	003623
370148	SP-7252FR	~R1.5	6.8	2.5	7.5	23000	112	0.2	1/4"NPT	0.4	R1.5チップ(252-R1.5)×3、トルクスレンチ(T8)×1、六角レンチ(H2mm)×1、スパナ(H4mm)×1	002596
370151	SP-7252FR-2	~R2	6.8	2.5	7.5	23000	112	0.2	1/4"NPT	0.4	R2チップ(252-R2)×3、トルクスレンチ(T8)×1、六角レンチ(H2mm)×1、スパナ(H4mm)×1	003630

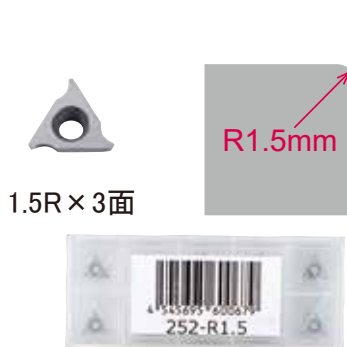
●使用エアー圧力:0.62MPa ●使用ホース内径:9.5mm ●前方排気

ベベラー用カッター（10枚入り）

252-C1.5



252-R1.5



252-R2



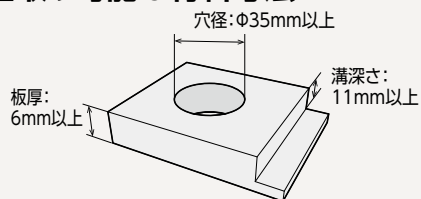
EDP	品番	仕様	面数	材質	ガイドローラー	対応機種	JAN (4545695)
370311	252-C1.5	C1.5片面(ポジティブ)	3面	サーメット	330860	7252F、7252F-2、7252FR	600662
370312	252-R1.5	R1.5片面(ポジティブ)	3面	サーメット	330860	7252F、7252F-2、7252FR	600679
370313	252-R2	R2片面(ポジティブ)	3面	サーメット	330860	7252F-2、7252FR-2	600921

ONE POINT

SP-1251/9250シリーズ

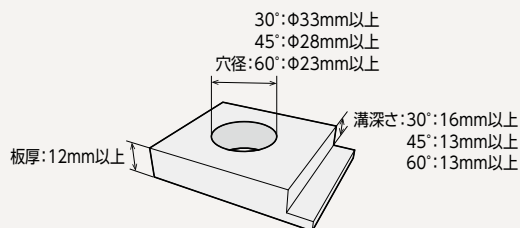
SP-1251/9250シリーズ

面取り可能な材料寸法



SP-9251EBV

面取り可能な材料寸法



SP-9251EBV

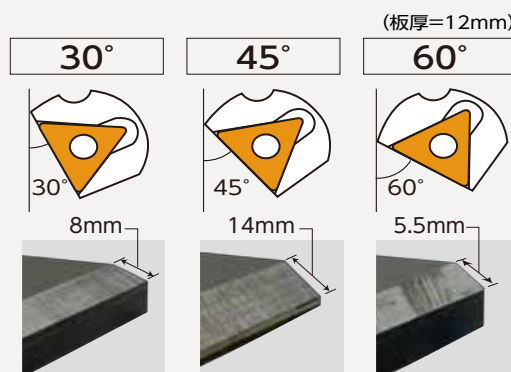
3つの角度選択が可能

開先カッターベースを取り替えると
3種類の開先角度が変えられます。

ガイドローラー→



カッター
ベース→



高周波ベベラー

R面 R3.5対応/400Hz高周波

- P S P C基準対応●ブラシレスモーターで優れた耐久性●ソフトスタート、ブレーキ機能
- 防振構造●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能

SP-9250BV



交換部品

- R3.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R3.5
- C面 30°片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-30
- C3片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-C3
- R2.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250BV-R2.5
- R3.5片面 (ポジティブ) 8面 品番 250SBV-R3.5
- R4/C4片面 (ポジティブ) 4面 品番 250BV-R4
- C5両面 (ポジティブ) 4面 品番 250BV-C5

C面 C10対応/400Hz高周波

- 高効率・高出力●30°、45°、60°開先カッターベース付属●ブラシレスモーターで優れた耐久性●ソフトスタート、ブレーキ機能●防振構造●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能

SP-9251EBV



交換部品

- C10片面 (ポジティブ) 3面 品番 250BV-C10

製品動画はこちら



ONE POINT

SP-9251/9250シリーズ

別途ご用意ください

専用ケーブル(6芯)

対応高周波インバータ電源



10m/20m/30m

日本電産テクノモータ(株)製をお求めください。



HFI-032B



HFI-044B

EDP	品番	面取り能力 (mm)	最小加工穴径 (mm)	最小板厚 (mm)	最小溝深さ (mm)	無負荷回転数 (min ⁻¹)	全長 (mm)	周波数 (Hz)	定格消費電力 (W)	重量 (kg)	付属品	JAN (4545695)
370153	SP-9250BV	~R3.5	35	6	11	8000	320	400	1400	4.2	R3.5カブ (250BV-R3.5)×3, トルクスレンチ(T20)×1, 六角レンチ(H3mm, H4mm)×各1, ホルダーストップバー×1, サイドハンドル×1	002213
370150	SP-9251EBV	C4~C10	30°:33 45°:28 60°:23	30°:16 45°:13 60°:13	12	8000	350	400	2700	5.5	C10 (250BV-C10)×3, トルクスレンチ(T15)×1, 六角レンチ(H3mm, H4mm)×各1, ホルダーストップバー×1, サイドハンドル×1, ガイドローラー(30°, 45°, 60°)×各1, カッターベース(30°, 45°, 60°)×各3	003210

●電圧:三相AC200V

ONE POINT

SP-7252シリーズ

特長:片手に入るコンパクトサイズ

全長110mm、重さ380gの超コンパクトサイズ。
ボディが樹脂製、軽くて冷たくない。
小径のボルト穴や長穴の面取り・バリ取りに最適。

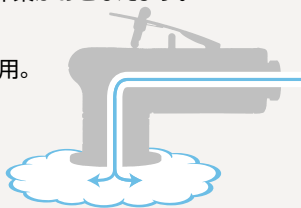
⚠ 注意:切粉が飛散します。
必ず保護手袋を着用。



特長:エアークーリングシステム(特許登録済)

排気エアーでチップを冷却することにより、
切粉の溶着や目詰まりを軽減します。また、
切粉を吹き飛ばして効率的な作業がおこなえます。

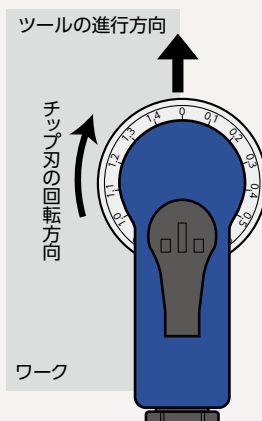
⚠ 注意:切粉が飛散します。
必ず保護メガネを着用。



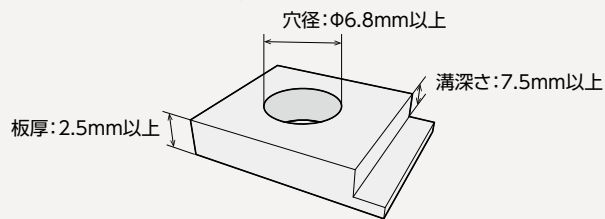
使い方

1. チップ刃の回転方向と同方向に
ツールを動かす。
2. 必ずツールを始動させてから
ゆっくりとワークにあてる。

⚠ 注意:ワークにあててから始動させると、
チップ刃の破損や、
反動により手をケガする
恐れがあります。



面取り可能な材料寸法



エアーベベラー

R面 R3.5対応/パーチカルタイプ

- P S P C基準対応●力が入れやすい120°パーチカルハンドル
- 連続作業に適したスロットルスイッチ●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能

SP-1251BV



C面 C5対応/パーチカルタイプ

- P S P C基準対応●ハイパワータイプ●力が入れやすい120°パーチカルハンドル
- 連続作業に適したスロットルスイッチ●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能

SP-1251HBV



R面 R3.5-12面専用/パーチカルタイプ

- P S P C基準対応●力が入れやすい120°パーチカルハンドル
- 連続作業に適したスロットルスイッチ●フランジの高さ変更で面取り量の調整が可能

SP-1251NBV



製品動画はこちら

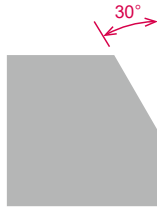


EDP	品番	面取り能力 (mm)	最小加工穴径 (mm)	最小板厚 (mm)	最小溝深さ (mm)	無負荷回転速度 (min ⁻¹)	全長 (mm)	空気消費量 (ml/min)	ホース継手	重量 (kg)	付属品	JAN (4545695)
370149	SP-1251BV	~R3.5	35	6	11	7500	340	0.9	1/4"NPT	2.8	R3.5チップ(250-R3.5)×3、トルクスレンチ(T20)×1、六角レンチ(H3mm、H4mm)×各1、ホルダーストップバー×1	002336
370154	SP-1251HBV	~C5	35	6	11	5000	340	1.1	1/4"NPT	3.2	C5チップ(250-C5)×3、トルクスレンチ(T20)×1、六角レンチ(H3mm、H4mm)×各1、ホルダーストップバー×1	002862
370147	SP-1251NBV	~R3.5	35	6	11	7500	340	0.9	1/4"NPT	2.8	R3.5(250NBV-R3.5)×3、トルクスレンチ(T20)×1、六角レンチ(H3mm、H4mm)×各1、ホルダーストップバー×1	002466

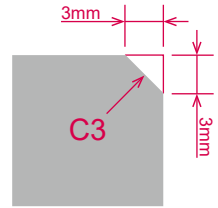
●使用エアー圧力:0.62MPa ●使用ホース内径:9.5mm

ベベラー用カッター(10枚入り)

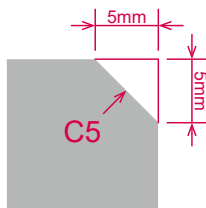
250BV-30



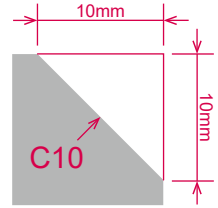
250BV-C3



250BV-C5



250BV-C10



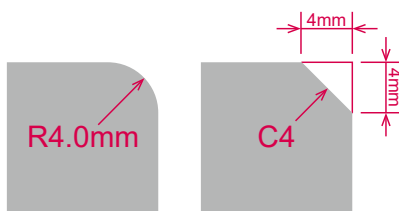
250BV-R2.5



250BV-R3.5



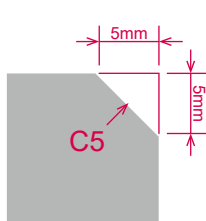
250BV-R4



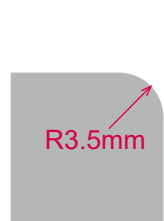
250NBV-R3.5



250SBV-C5

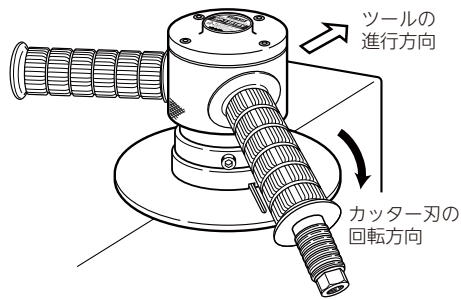


250SBV-R3.5



EDP	品 番	仕様	面数	材質	ガイドローラー	対応機種	JAN (4545695)
370301	250BV-30	C面30°片面(ポジティブ)	8面	超硬(TNコーティング)	30D-8	1251BV、1251HBV、9250BV	600730
370303	250BV-C3	C3片面(ポジティブ)	8面	超硬(TNコーティング)	C3-8	1251BV、1251HBV、9250BV	600723
370304	250BV-C5	C5片面(ポジティブ)	4面	超硬(TNコーティング)	C5-4	9250BV、1251HBV	600624
370302	250BV-C10	C10片面(ポジティブ)	3面	超硬(TNコーティング)	C10-3	9251EBV	600990
370305	250BV-R2.5	R2.5片面(ポジティブ)	8面	超硬(TNコーティング)	R2.5-8	1251BV、1251HBV、9250BV	600563
370306	250BV-R3.5	R3.5片面(ポジティブ)	8面	超硬(TNコーティング)	R3.5-8	1251BV、1251HBV、9250BV	600594
370307	250BV-R4	R4/C4片面(ポジティブ)	8面	超硬(TNコーティング)	R4-4	1251BV、1251HBV、9250BV	600600
370308	250NBV-R3.5	R3.5両面(ネガティブ)	12面	サーメット	R3.5-12	1251NBV、9250NBV	600617
370309	250SBV-C5	C5片面(ポジティブ)	4面	サーメット	C5-4	1251HBV、9250BV	600747
370310	250SBV-R3.5	R3.5片面(ポジティブ)	8面	サーメット	R3.5-8	1251BV、1251HBV、9250BV	600686

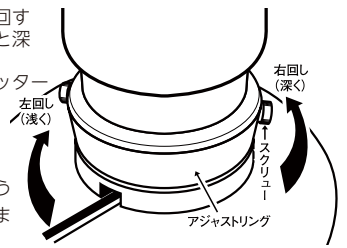
使い方



- 刃の当たりが浅いと適正なRが取れず、深すぎるとRが段々になったりします。
- 刃の回転（右回転）と同方向（矢印方向）にツールを進めてください。逆方向に動かすとカッター刃を傷め寿命が低下します。
- ツールを始動させてから、ゆっくりとワークに当ててください。ワークに当ててから始動させるとカッター刃を傷め操作も不安定になります。

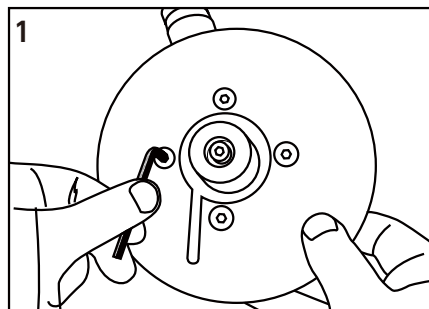
使用前の調整

- アジャストを左へ回すと浅く、右に回すと深く削れます。
- ※フランジ位置はカッターに合わせて出荷時に調整済みです。高さを変える場合、振動で緩まないよう固く固定されています。
- アジャストリングに付いている2個のネジを緩めてください。

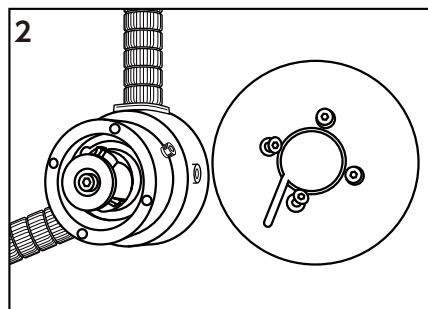


カッター刃の角度替えおよび交換方法

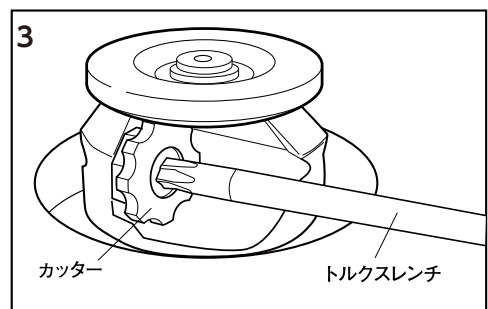
切れ味が悪くなったならカッター刃の角度替えをおこなってください。チップの刃は複数面ありますので、その数だけ角度替えができます。



1. フランジ部の4個のネジを外してください。



2. 本体からフランジを外してください。



3. カッターホルダーに装着されている3個のカッター刃のネジを緩め、角度を合わせて取り付け直してください。

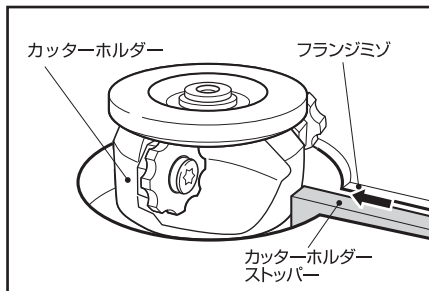
警告

- セット後はネジをしっかりと締めてください。
- 角度を合わせる時に絶対に刃部に触れないよう注意してください。

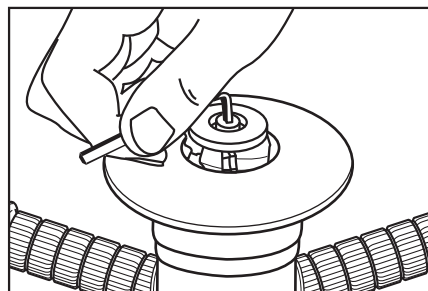
ガイドローラーの交換方法

カッターを付属のものから別のサイズに取り替えるときは、ガイドローラーも交換が必要です。

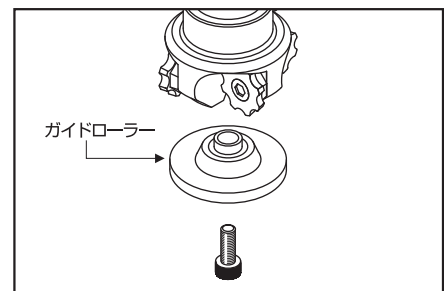
また、ガイドローラーが擦り減ってくると正確な面取りができません。その時はガイドローラーを交換してください。



1. カッターホルダーストッパーを差し込んで、カッターホルダーをロックしてください。



2. ガイドローラーのネジを緩め、外してください。



3. ガイドローラーを抜き取って交換してください。

保守・点検

- 製品に付属の取扱説明書に従ってメンテナンスを行ってください。
- 本体についた切り屑などは常に掃除をしてきれいな状態を保ってください。
- 各部取付ネジでゆるんだところがないか、定期的に点検してください。もし、ゆるんでいるところがあれば締めなおしてください。
- 各部分にヒビ・割れ・欠けなどないか定期的に点検してください。異常があれば使用を中止し、修理を依頼してください。

株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口

06-6976-7771 8:30-17:30 ※平日の12:00～13:00、土・日・祝日・夏期休暇・年末年始は除きます。

本社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
 札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
 仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
 北関東営業所 〒370-0044 群馬県高崎市岩押町2丁目7番6 TEL.027-310-3757 FAX.050-3852-2745
 東京支店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
 名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.050-3606-2649
 大阪支店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7772 FAX.06-6971-1309
 広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727
 福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770

お求めは…